

## Kosten für das Studium

Studiengebühren werden zurzeit nicht erhoben. Bei Einschreibung und Rückmeldung zum nächsten Semester fallen jedoch Kosten wie das Semesterticket, eine Sachkostenbeteiligung, der Sozialbeitrag zum studierendenWERK BERLIN und der Beitrag zur Studierendenschaft der EHB an.

## Deutschlandstipendium

Nähere Informationen zum Deutschlandstipendium an der EHB erhalten Sie über:

E-Mail: [deutschlandstipendium@eh-berlin.de](mailto:deutschlandstipendium@eh-berlin.de)

[www.eh-berlin.de/hochschule/deutschlandstipendium](http://www.eh-berlin.de/hochschule/deutschlandstipendium)

## BAföG

Das Studium ist förderungsfähig nach dem Bundesausbildungsförderungsgesetz (BAföG). Nähere Informationen erhalten Sie über:

studierendenWERK BERLIN

– Amt für Ausbildungsförderung –

Behrenstraße 40/41 | 10117 Berlin

Telefon: +49 (0)30 939 39 70

[www.stw.berlin](http://www.stw.berlin)

## Wohnmöglichkeiten & Sozialberatung

Sie suchen ein bezahlbares Zimmer oder Apartment für Ihren Studienaufenthalt in Berlin oder benötigen Unterstützung z. B. bei sozialrechtlichen Fragen? Nähere Informationen zu den Miethöhen und Wohnformen in den Wohnheimen vom studierendenWERK BERLIN und zu dem Angebot der Sozialberatung erhalten Sie über:

studierendenWERK BERLIN

Hardenbergstraße 34 | 10623 Berlin

Telefon: +49 (0)30 939 39 70

[www.stw.berlin](http://www.stw.berlin)

## Hochschule

Die Evangelische Hochschule Berlin (EHB) ist eine leistungsorientierte Bildungs- und Forschungseinrichtung für die zukunftsweisenden und gemeinschaftsfördernden SAGE-Berufsfelder Soziale Arbeit, Gesundheit/Pflege, Erziehung/Bildung und in der Gemeinde. Rund 1.600 Studierende, über 60 hauptamtliche Professor: innen/Dozent:innen und rund 200 Lehrbeauftragte lernen, lehren und forschen an einer der ältesten Ausbildungsstätten für soziale Berufe in Deutschland, die auf eine seit dem Jahr 1904 bestehende Ausbildungstradition zurückblicken kann.

Die anerkannt hohe Lehrqualität der EHB ist geprägt durch eine intensive und professionelle Betreuung der Studierenden. Die EHB pflegt gute Kontakte zu Trägern und Institutionen der Sozial- und Gesundheitswirtschaft sowie zu Einrichtungen der Diakonie und der Evangelischen Kirche. Zudem bestehen Kooperationen und Projektpartnerschaften mit Hochschulen und Universitäten im In- und Ausland. Die EHB gilt als kompetente Partnerin für praxisorientierte Lehre und anwendungsorientierte Forschung.

## Information und Kontakt

Prof.in Dr. Sidonie Engels (Studiengangsleitung)

Dr. Robert Norden (Referent des Präsidiums)

Telefon: +49 (0)30 845 82 458

E-Mail: [robert.norden@eh-berlin.de](mailto:robert.norden@eh-berlin.de)

## Adresse

Evangelische Hochschule Berlin (EHB)

Teltower Damm 118-122 | 14167 Berlin

Postanschrift: Postfach 37 02 55 | 14132 Berlin

Telefon: +49 (0)30 845 82 0

E-Mail: [info@eh-berlin.de](mailto:info@eh-berlin.de)

[www.eh-berlin.de](http://www.eh-berlin.de)

## Herausgeberin

Evangelische Hochschule Berlin (EHB)

Der Präsident (V.i.S.d.P.)



Fotos: EHB, FvP | Stand: IV/2026



## INFORMATIONEN ZUM MASTERSTUDIENGANG

# Leitung – Bildung – Diversität

## Management – Education – Diversity

### Transdisziplinärer konsekutiver Master

Evangelische Hochschule Berlin

Teltower Damm 118-122 • 14167 Berlin • [www.eh-berlin.de](http://www.eh-berlin.de)



### Ziel des Studiums

Ziel des Masterstudiums **Leitung – Bildung – Diversität (Management – Education – Diversity)** ist die Befähigung zur Übernahme von Leitungsaufgaben in den Bereichen von kommunaler, privater bzw. kirchlicher Gemeinwesen- und Bildungsarbeit sowie in den entsprechenden Berufsfeldern des Gesundheits- und Sozialwesens. Durch das Studium sollen die Studierenden ihr Fachwissen und ihre methodischen Kenntnisse auch hinsichtlich wissenschaftlicher Kompetenzen anwenden, erweitern und vertiefen.

### Inhaltliche Schwerpunkte

Das Masterstudium **Leitung – Bildung – Diversität (Management – Education – Diversity)** wird obligatorisch in einem der folgenden Studienschwerpunkte absolviert:

- Gesundheits-/Sozialmanagement,
- Kindheitspädagogik,
- Flucht und Migration.

Studierende sind verpflichtet, einen Schwerpunkt zu studieren.

### Akademischer Grad

Mit dem erfolgreichen Abschluss des Studiums wird der akademische Grad **Master of Arts (M. A.)** verliehen.

### Aufbau des Masterstudiums

Regelstudienzeit: 3 Semester (90 ECTS-Leistungspunkte) in Vollzeit.

### Berufliche Tätigkeitsfelder

#### Gesundheits-/Sozialmanagement

Leitung, Qualitätsmanagement bzw. -entwicklung, Controlling z. B. in Krankenhäusern; Beratung; Tätigkeit in stationären/ambulanten Einrichtungen der Langzeitversorgung oder in Einrichtungen des Kinder- und Jugendhilfebereiches, in Beratungsstellen, Wohnheimen/-projekten oder in Einrichtungen des Sozialhilfebereiches.

#### Kindheitspädagogik

Leitungs- und Beratungsaufgaben von Einrichtungen des Bildungs- und Sozialwesens wie in der Kinder- und Jugendhilfe, Zusammenarbeit in multiprofessionellen Teams in der erweiterten Schulleitung (Berliner Schulgesetz); Konzeption und Durchführung von Fort- und Weiterbildungsmaßnahmen und politische Lobbyarbeit für Kinder in Deutschland, Europa und in internationalen Organisationen. Je nach Vorqualifizierung Tätigkeit als Ombudsperson und Verfahrenslotse nach dem Sozialgesetzbuch; Grundlage für Weiterqualifizierung als „Verfahrensbeistand“ (in Abhängigkeit von Vorqualifizierung).

#### Flucht und Migration

Leitungsaufgaben mit Migrations- und Integrationsbezug in Verwaltungs-, Sozial-, Gesundheits- und Bildungseinrichtungen (mittleres und höheres Management; z. B. Aufnahme-/Gemeinschaftseinrichtungen, Einrichtungen der Kinder- und Jugendhilfe, Sozialdienste, Stellen für Integrations- und Migrationsberatung, kirchliche Einrichtungen); je nach Vorqualifizierung Tätigkeit z. B. als Migrationssozialarbeiter:in, Integrationsbeauftragter:in, Integrationsmittler:in oder Fachreferent:in in NGO's möglich.

### Voraussetzungen für das Studium

- berufsqualifizierender Hochschulabschluss in einem grundständigen Studiengang einer sozial-, human-, gesundheits- oder geisteswissenschaftlichen Fachdisziplin (i. d. R. 210 ECTS-Leistungspunkte)
- Absolvent:innen eines Studiengangs mit 180 ECTS-Leistungspunkten müssen fehlende ECTS-Leistungspunkte durch geeignete Qualifikationsleistungen belegen bzw. erbringen.

### Beginn des Studiums

Das Studium beginnt jeweils **zum Sommersemester (1. April)**. Der Zulassungsantrag muss bis zum 15. Januar des Jahres bei der EHB eingegangen sein.

### Bewerbungen

Alle bewerbungsrelevanten Informationen finden Sie auf unserer Website unter [www.eh-berlin.de](http://www.eh-berlin.de).

Bewerbungen erfolgen über das Online-Bewerbungsportal der EHB [ehb.portal.online](http://ehb.portal.online) innerhalb des Bewerbungszeitraumes.

### Evangelische Hochschule Berlin (EHB)

Immatrikulationsamt | Postfach 37 02 55 | 14132 Berlin

Telefon: +49 (0)30 845 82 145, -144, -234, -233

### Veranstaltungsort der Seminare und Bibliothek

Evangelische Hochschule Berlin (EHB)

Teltower Damm 118–122 | 14167 Berlin